


SCHEDA «F»: SOSTANZE, PREPARATI E MATERIE PRIME UTILIZZATI¹

N° progr.	Descrizione ²	Tipologia ³	Modalità di stoccaggio	Impianto/fase di utilizzo ⁴	Stato fisico	Etichettatura	Frase H	Composizione ⁵	Quantità annue utilizzate		
									anno di rifer	[quantità]	[u.m.]
01	NaOH	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H290; H314	Idrossido di sodio	-	5	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
02	HCl	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H290; H330; H314	Tricloruro di ferro	-	3	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
03	CaO	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Polvere	-	R37; R38; R41	Ossido di calce	-	4200	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
04	Ca(OH) ₂	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Polvere	-	R37; R38; R41	Idrossido di calce	-	4200	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> Ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> Ms							
05	Cemento	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Polvere	-	R36; R37; R38	Cemento	-		
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> Ma							

¹ - **Nota Bene:** la compilazione della presente tabella presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento ed esibite su richiesta;

² - Indicare la tipologia del prodotto, accorpendo - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

³ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

⁴ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

⁵ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> Ms							
06	Argille	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Polvere	-			-	5	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
07	Polielettrolita	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Polvere	-	-	-	-	15	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
08	Olio lubrificante per motori idraulici	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H315-H317- H318-H319- H361-H400- H410-H411- H412-H413	Componenti principali: Olio base lubrificante 30-70 %wt Olii residui (petrolio), raffinati con solvent 10-20 %wt Succinimide poliamminica poliolefinica, borata 1,8-3,0 %wt Succinimide poliamminica poliolefinica 1,2-2,2 %wt	-	1	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
9	H ₂ O ₂	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H271; H302; H332; H318; H335; H314	Acqua ossigenata	-	4	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
10	FeSO ₄	<input type="checkbox"/> mp	<input checked="" type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H302; H315; H319	Solfato Ferroso	-	5	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> ms		<input type="checkbox"/> ms							
12	Deodorante industriale	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	-	-	-	1	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms							
13	FeCl ₃	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H290; H302; H315; H317; H318	Tricloruro di Ferro	-	5	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms							
14	PAC	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H318; H290		-	60	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms							
15	NaClO	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H290; H318; H314; H400; H411;	Ipoclorito di sodio	-	10	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							

		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms			EUH031\				
16	H ₂ SO ₄	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido	-	H314	Acido solforitico	-	8	t
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms							
17	Gasolio (*)	<input type="checkbox"/> mp	<input type="checkbox"/> serbatoi	<input type="checkbox"/> mp	Liquido		H226; H304; H315; H351; H373; H411	-		250	l
		<input checked="" type="checkbox"/> ma	<input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili	<input checked="" type="checkbox"/> ma							
		<input type="checkbox"/> Ms		<input type="checkbox"/> ms							

(*) Il gasolio viene impiegato nell'ambito delle attività più ampie di raccolta e trasporto rifiuti svolte dalla società e pertanto non completamente annesso all'installazione IPPC.